

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.04 Контроль технологических процессов производства тепловой энергии и управление им.

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 13.02.01 Тепловые электрические станции в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Контроль технологических процессов производства тепловой энергии и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- Управлять параметрами производства тепловой энергии.
- Определять технико-экономические показатели работы основного и вспомогательного оборудования ТЭС.
- Оптимизировать технологические процессы.

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

иметь практический опыт: чтение тепловых схем, чертежей; наладка теплотехнического оборудования на оптимальные режимы работы; контроль и регулировка параметров тепловой энергии и объёмов производства тепловой энергии; выполнение работ по эксплуатации системы теплоснабжения предприятий и входящих в нее оборудования; регулирование отпуска теплоты с горячей водой; выбор экономического режима работы оборудования; участие в плановых противоаварийных тренировках.

3. Содержание производственной практики ПМ 04. Контроль технологических процессов производства тепловой энергии.

Чтение чертежей, тепловых схем, технологических схем тепловой электростанции.(котельной). Участие в наладке теплотехнического оборудования на оптимальные режимы работы. Участие в контроле и регулировке параметров тепловой энергии и объёмов производства тепловой энергии. Участие в выборе экономического режима работы оборудования. Регулирование отпуска теплоты с горячей водой. Выполнение работ по эксплуатации системы теплоснабжения предприятий и входящих в нее оборудования. Участие в плановых противоаварийных тренировках.

4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

- Производственная практика – 36 часов

Форма контроля - дифференциальный зачет