

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.05 Организация и управление работами коллектива исполнителей

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 13.02.01 Тепловые электрические станции в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Организация и управление работами коллектива исполнителей и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- Планировать работу производственного подразделения.
- Проводить инструктажи и осуществлять допуск персонала к работам.
- Контролировать состояние рабочих мест и оборудования на участке в соответствии с требованиями охраны труда.
- Контролировать выполнение требований пожарной безопасности.

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

иметь практический опыт: определение производственных задач коллективу исполнителей; анализ результатов работы коллектива исполнителей; прогнозирование результатов принимаемых решений; проведение инструктажей.

3. Содержание производственной практики ПМ 05. Организация и управление работами коллектива исполнителей.

Определение производственных задач коллективу. Ознакомление с системой планирования и формами построения взаимоотношений сотрудников. Анализ работы коллектива. Определение количественных и качественных показателей результатов работы. Осуществление прогноза принимаемых решений. Выработка управленческих решений в нестандартных и аварийных ситуациях. Изучение программ проведения инструктажей, порядка их проведения. Участие в составлении инструкций. Проведение инструктажей. Оформление журналов учета проведения

4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

- Производственная практика – 36 часов

Форма контроля - дифференциальный зачет