

**АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ. 02 ДИАГНОСТИКА И РЕМОНТ УСТРОЙСТВ РЕЛЕЙНОЙ
ЗАЩИТЫ, АВТОМАТИКИ, СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ И СИСТЕМ
СИГНАЛИЗАЦИИ**

1. Область применения программы

Программа производственной практики (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 13.02.06 Релейная защита и автоматизация электроэнергетических систем.

Контроль и управление технологическими процессами и соответствующими профессиональными компетенций (ПК):

- Определять причины неисправностей и отказов устройств релейной защиты, автоматики, средств измерений и систем сигнализации.
- Планировать работы по ремонту устройств релейной защиты, автоматики, средств измерений и систем сигнализации.
- Проводить ремонтные работы и контролировать их качество.

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

приобрести практический опыт работы: выявлять причины неисправностей в работе устройств релейной защиты, автоматики, средств измерений и систем сигнализации; проводить анализ полученных данных; определять возможность устранения дефектов и восстановления обслуживаемого оборудования; составлять планы ремонтов, программы проведения ремонтов; выполнять ремонтные работы, проводить опробование и оценивать качество ремонта эксплуатируемого оборудования.

3. Содержание производственной практики ПМ. 02 Диагностика и ремонт устройств релейной защиты, автоматики, средств измерения и систем сигнализации:

Выявлять причины неисправностей в работе устройств релейной защиты, автоматики, средств измерений и систем сигнализации. Проводить анализ полученных данных, определять возможность устранения дефектов и восстановления обслуживаемого оборудования. Составлять планы ремонтов, программы проведения ремонтов. Выполнять ремонтные работы, проводить, опробование и оценивать качество ремонта эксплуатируемого оборудования.

4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

- Производственная практика – 144 часа

Форма контроля- дифференцированный зачет