

**АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ. 03 ОБСЛУЖИВАНИЕ ВЫСОКОВОЛЬТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ, УСТРОЙСТВО РЕЛЕЙНОЙ ЗАЩИТЫ,
АВТОМАТИКА, СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ И СИСТЕМ СИГНАЛИЗАЦИИ**

1. Область применения программы

Программа производственной практики (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 13.02.06 Релейная защита и автоматизация электроэнергетических систем.

Контроль и управление технологическими процессами и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- Проводить осмотры устройств релейной защиты, автоматики, средств измерений и систем сигнализации.
 - Проводить техническое обслуживание устройств релейной защиты, автоматики, средств измерений и систем сигнализации.
 - Проводить техническое обслуживание высоковольтного оборудования.
- Программа производственной практики может быть использована

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

приобрести практический опыт работы: выполнять осмотры, проводить оценку технического состояния оборудования; определять целостность механической части аппаратуры, надежность болтовых соединений и паек, состояние контактных поверхностей; выполнять профилактический контроль, восстановление; выполнять внеочередные и послеаварийные работы; рассчитывать токи короткого замыкания для симметричных и несимметричных видов короткого замыкания; выбирать основное электрооборудование по номинальным параметрам; читать и объяснять однолинейные электрические схемы электроустановок.

3. Содержание производственной практики ПМ. 03 Обслуживание высоковольтного оборудования, устройство релейной защиты, автоматика, средств измерений и систем сигнализации:

Выполнять осмотры, проводить оценку технического состояния оборудования. Определять целостность механической части аппаратуры, надежность болтовых соединений и паек, состояние контактных поверхностей. Выполнять профилактический контроль, восстановление. Выполнять внеочередные и послеаварийные работы. Выбирать основное электрооборудование по номинальным параметрам. Чтение однолинейных электрических схем электроустановок.

4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

- Производственная практика – 108 часов

Форма контроля- дифференцированный зачет