

# АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.02 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ, СЕТЕЙ И СИСТЕМ

## 1. Область применения программы

Программа учебной практики (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 13. 02. 03 Электрические станции, сети и системы.

**Эксплуатация электрооборудования электрических станций, сетей и систем и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

- Контролировать работу основного и вспомогательного оборудования.
- Оформлять техническую документацию по эксплуатации электрооборудования.

## 2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

**уметь:** контролировать и управлять режимами работы основного и вспомогательного оборудования, определять причины сбоев и отказов в работе оборудования, проводить режимные оперативные переключения на электрических станциях, сетях и системах, составлять техническую документацию по эксплуатации электрооборудования

**знать:** назначение, принцип действия основного и вспомогательного электрооборудования; схемы электроустановок, инструкции по эксплуатации электрооборудования, порядок действий по ликвидации аварий, правила оформления технической документации в процессе эксплуатации электрооборудования.

## 3. Содержание учебной практики ПМ 02 Эксплуатация электрооборудования электрических станций, сетей и систем

Организация контроля режима работы основного и вспомогательного оборудования. Настройка устройств релейной защиты электрооборудования электрических станций сетей и систем. Выполнение оперативных переключений и ликвидация аварий в электрической части энергоустановок. Оформление технической документации по эксплуатации электрооборудования

## 4. Количество часов на освоение программы учебной практики:

- учебная практика – 36 часов

**Форма контроля – дифференцированный зачет**