

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.03 КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

1. Область применения программы

Программа производственной практики (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 13.02.03 Электрические станции, сети и системы.

Контроль и управление технологическими процессами и соответствующими профессиональными компетенций (ПК):

- Контролировать и регулировать параметры производства электроэнергии.
- Контролировать и регулировать параметры передачи электроэнергии.
- Контролировать распределение электроэнергии и управлять им.
- Оптимизировать технологические процессы в соответствии с нагрузкой на оборудование.
- Определять технико-экономические показатели работы электрооборудования.

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

иметь практический опыт: обслуживания систем контроля и управления производства, передачи и распределения электроэнергии с применением аппаратно-программных средств и комплексов; оценки параметров качества передаваемой электроэнергии; регулирования напряжения на подстанциях; соблюдения порядка выполнения оперативных переключений; регулирования параметров работы электрооборудования; расчета технико-экономических показателей;

3. Содержание производственной практики ПМ 03. Контроль и управление технологическими процессами

Выполнение обслуживания систем контроля и управления производства, передачи и распределения электроэнергии с применением аппаратно-программных средств и комплексов; выполнение оценки параметров качества передаваемой электроэнергии; выполнение мероприятий по регулированию напряжения на подстанциях с соблюдением порядка; выполнение мероприятий по регулированию параметров работы электрооборудования; выполнение расчета технико-экономических показателей; определение технико-экономических показателей работы энергопредприятия и мероприятия по их повышению, расчет технико-экономических показателей; определение экономичности работы электрообору-

дования; обеспечение экономичного режима работы электрооборудования электрических станций, сетей и систем; определение показателей использования электрооборудования; определение выработки электроэнергии.

4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

- Производственная практика – 108 часов

Форма контроля - дифференцированный зачет