

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.01 ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ
СТАНЦИЙ, СЕТЕЙ И СИСТЕМ.**

1. Область применения программы

Программа производственной практики (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 13.02.03 Электрические станции, сети и системы в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Обслуживание электрооборудования электрических станций, сетей и систем (ПК):

- Проводить техническое обслуживание электрооборудования.
- Проводить профилактические осмотры электрооборудования.
- Проводить работы по монтажу и демонтажу электрооборудования.
- Проводить наладку и испытания электрооборудования.
- Оформлять техническую документацию по обслуживанию электрооборудования.
- Сдавать и принимать из ремонта электрооборудование.

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

иметь практический опыт: выполнения переключений; определения технического состояния электрооборудования; осмотра, определения и ликвидации дефектов электрооборудования; сдачи и приемки оборудования из ремонта.

3.Содержание производственной практики ПМ 01 Обслуживание электрооборудования электрических станций, сетей и систем.

Выполнять осмотр, проверять работоспособность, определять повреждения и оценивать техническое состояние электрооборудования; обеспечивать бесперебойную работу электрооборудования станций, сетей; выполнять работы по монтажу и демонтажу электрооборудования; проводить испытания и наладку электрооборудования; восстанавливать электроснабжение потребителей; составлять технические отчеты по обслуживанию электрооборудования; проводить контроль качества и проводить испытания отремонтированного электрооборудования.

4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

- производственная практика – 36 часов

Форма контроля – дифференцированный зачет